

HRR

- Arrotolatore scorrevole per canalina

SCHEDA TECNICA

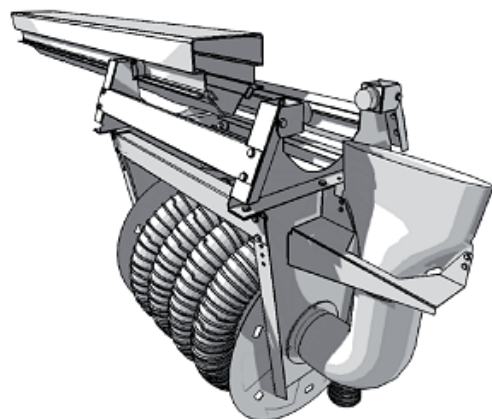
Caratteristiche:

L'arrotolatore scorrevole su canalina consente di aspirare i gas di scarico da veicoli che hanno la necessita di spostarsi all'interno dell'officina.

Grazie alla struttura dell'arrotolatore con riavvolgimento a molla, il tubo flessibile viene avvolto sul tamburo ogni volta che non se ne chiede più l'utilizzo. In questo modo il personale può lavorare in totale sicurezza, senza alcun tubo sul pavimento.

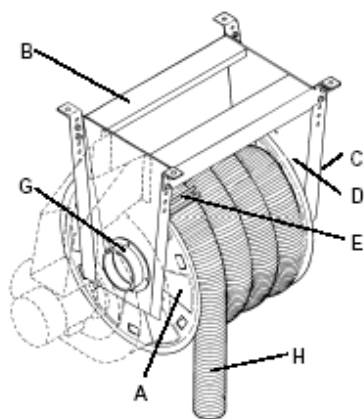
Altro vantaggio di questa soluzione è la modularità della canalina.

La sua struttura in alluminio estruso in moduli da 5,8m assemblabili tra di loro tramite giunti, garantisce affidabilità, durata nel tempo e versatilità per venir incontro ad eventuali ampliamenti.



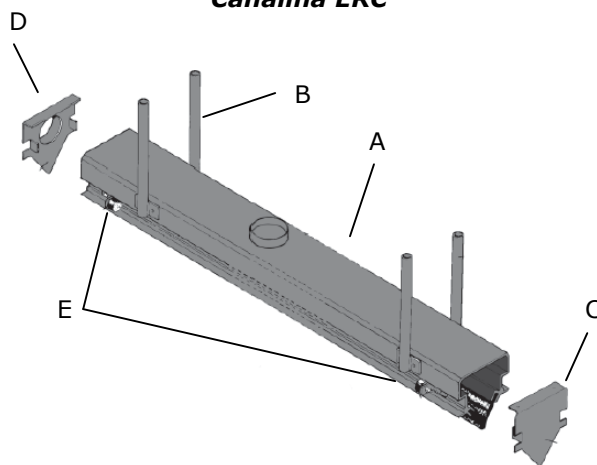
PARTICOLARI STRUTTURALI

Arrotolatore mod. SER



- A) TAMBURO ZINCATO E PIASTRE LATERALI IN LAMIERA ZINCATA VERNICIATA.
- B) TELAIO IN LAMIERA ZINCATA.
- C) PACCO CON MOLLA IN ACCIAIO SVEDESE DI PRIMA QUALITÀ
- D) DENTE D'ARRESTO. IL TUBO SI SBLOCCA TIRANDOLO LEGGERMENTE.
- E) FERMA-TUBO
- G) USCITA ARROTOLATORE
- H) TUBO ANTISCHIACCIAMENTO, RESISTE A 150°C (PUNTE 170°)

Canalina ERC



- A) CANALINA IN ALLUMINIO ESTRUSO
- B) SUPPORTI VERTICALI
- C) TAPPO CIECO
- D) ASPIRAZIONE DI TESTA
- E) FINE CORSA PER CARRELLO